PROCESO DIRECCIÓN DE FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL

LISTA DE CHEQUEO DE DESEMPEÑO

- Denominación del Programa de Formación: Proceso de Costura para la Confección Industrial
  - Código del Programa de Formación: 93510005 V. 1
  - Nombre del Proyecto: N/A
  - Criterios de evaluación: - Realiza operaciones o tareas asignadas aplicando los criterios de calidad en los tiempos establecidos.
  - Fase del Proyecto: N/A
  - Actividad de Proyecto: N/A
  - Resultados de Aprendizaje Alcanzar: Realizar operaciones de confección de acuerdo con las órdenes de producción, aplicando normas de seguridad industrial en la maquina botonadora.

  - Evidencia: Lista de chequeo de desempeño sobre Observación directa sobre el desempeño en el manejo de la maquina plana y fileteadora.

Fecha: 13/10/ 2022

· **Nombres y apellidos: Ana María Franco**

· **Numero de ficha: 2650515**

Calificación: A _X_ D___

Lista de chequeo sobre el desempeño en la valoración del producto terminado.

No.	CRITERIOS/INDICADORES	CUMPLE		OBSERVACIONES
	La observación de la revisión de la prenda de vestir	**SI**	**NO**	
1	Utiliza las herramientas aplicando normas de seguridad industrial	**X**		
2	Realiza operaciones o tareas asignadas aplicando los criterios de calidad en los tiempos establecidos	**X**		
3	Asume con responsabilidad su desempeño frente a las normas de seguridad y reglamentación interna en los ambientes de aprendizaje.	**X**		
4	Trabaja en equipo y promueve las buenas relaciones interpersonales para lograr sus resultados de aprendizaje de manera integral.	**X**		
5	Define las operaciones en las máquinas de confección plana, sobrehiladora	**X**		

Firma del Aprendiz **Firma del Instructor**